



VM20HY

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

MOTOR:

Diesel 4 cil. FOCS 1404 34 CV a 3600
T/min (utilizado a 2500 T/min)
Refrigeración líquida

TRANSMISION:

Hidraulica con control de la velocidad en
tornillo del fondo de la cuba

DEPOSITO DE MEZCLA:

Capacidad de 190 litros
Altura de carga 0,90 m
Impulso hidráulico
Elevación hidráulica

TOLVA ALIMENTACION:

Capacidad de 200 litros
Tornillo sin flexores

PRESTACIONES:

Regulador variable de 0 60 L/min
Compresión horizontal 100 m
Compresión vertical 50 m
Granulometría máxima de 6 mm

MEDIDAS:

Longitud 3,48 m
Anchura 1,37 m
Altura 1,10 m

PESO:

Inferior a 750 Kg

OPCIONES:

Hidrolimpiadora 180 bars 900 l/h
Minutero en el depósito
Antirrobo
Ralenti automático
Contador volumétrico
kit del manómetro en repisa horizontal

VENTAJAS de la VM20HY :

Motorización
Manejabilidad
Fácil mantenimiento y poco costoso

CONFORMIDAD:

Conformidad con la legislación de trabajo
Conformidad con las directivas CE



VM20HY CL

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

MOTOR:

Diesel 4 cil. FOCS 1404 34 CV
Refrigeración líquida

TRANSMISION:

Hidraulica con transmisión de velocidad
Bomba hidraulica de 27 cm³

DEPOSITO DE ALIMENTACION:

Capacidad de 250 litros

PRESTACIONES:

Regulador variable de 0 a 15 m³/h

MEDIDAS:

Longitud: 3,48 m
Anchura: 1,37 m
Altura. 1,10 m

PESO: Inferior a 750 kg

OPCIONES:

Hidrolimpiadora 180 bars 900 L/h
Tamiz vibrante 12 V
Telemando + Radiocontrol
Antirrobo (Sistema de seguimiento)

VENTAJAS de la VM20HY CL:

Fácil operatividad (tres funciones
en el cuadro de mando)
Gran maniobrabilidad
Gran relación calidad-precio

CONFORMIDAD:

Confirmación de la legislación de trabajo
Conformidad de las directivas CE



VM 260

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

MOTOR:

DEUTZ 54 CV 39 Kw
Refrigeración por aire

COMPRESOR:

400 litros / min

TRANSMISION:

Hidráulica

TOLVA MEZCLADO:

Capacidad de 260 litros

PRESTACIONES:

2 A 6 m³ / H

MEDIDAS:

Longitud 4,20 m (sin skip)
4,80 m (con skip)
Anchura 1,60 m
Altura 1,50 m

PESO:

1690 Kg (sin skip)
1840 Kg (con skip)

OPCIONES:

Skip
Pala tracción
Hidrolimpiadora HP 180 bars 900 l / h
Engrase centralizado

CONFORMIDAD:

Conformidad con la legislación de trabajo
Conformidad con las directivas CE



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

VM150 EM

VM150 ET

MOTOR	4 kw	5 kw
IMPULSO	Motoreductor con variador de frecuencia	Motoreductor con variador mecánico
DEPOSITO ALIMENTACION	150 litros	150 litros
CAUDAL BOMBEO	3 a 25 litros / minuto	3 a 40 litros / minuto
PRESTACIONES	Altura máxima: 20 m Largo máximo: 30 m	Altura máxima: 25 m Largo máximo: 35 m
PRESION DE BOMBEO	Máximo: 30 bars	Máximo: 30 bars
ALIMENTACION ELECTRICA	230 voltios monofásico	400 voltios trifásico
COMPRESOR	250 litros/min 230 V	250 lkitros/min 400 V
MANDO A DISTANCIA	Eléctrico o neumático	Eléctrico o neumático
MEDIDAS (mm)	Longitud: 2000 Anchura: 765 Altura: 650	Longitud: 2000 Anchura: 765 Altura: 650
PESO	180 kg	180 kg
EQUIPAMIENTOS	Según utilización	Según utilización
VENTAJAS	Funcionamiento en 230 V mo Regulación variable	Poder Regulación variable
CONFORMIDAD	Conforme a la legislación de trabajo y a las directivas CE	Conforme a la legislación de trabajo y a las directivas CE