



## ARROW 110

### ARROW110

ARROW 110 está diseñado para trabajar en un huerto o jardín tanto en las tareas domésticas como comerciales. Se proporcionan dos formas del molde básicas con la máquina. ARROW 110 usa el método de la extrusión y confía en el plan de la mezcla para el acabado. Esta máquina es ideal para la construcción de bordes de jardín en forma libre y puede construir bordillos a 1 metro por minuto.

### ESPECIFICACION BREVE

MOTOR: 4HP Briggs & Stratton.

CAJA DE ENGRANAJES: Rossi - 40:1

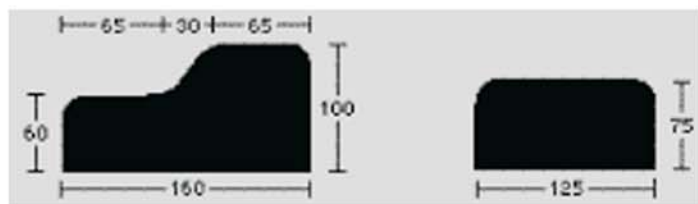
TRANSMISION : Vee Belt a la caja de engranajes. por el mecanismo patentado al embolo de extrusión.

DIMENSIONES: Largo-1422mm, Ancho-508mm, Alto-813mm.

PESO: 120 kg

### MOLDES SDTANDAR

Formas especiales a sus especificaciones también están disponibles.



## ARROW 350



El ARROW 350 es un auténtico corredor de formas, designado tanto para formas curvadas como para pavimentos acabados.

El ARROW 350 es impulsado por un motor diesel YANMAR refrigerado por agua. Tiene empuje hidráulico en sus tres ruedas.

ARROW utiliza siempre componentes de calidad en la producción de sus máquinas. Motores YANMAR Hidráulicos REXROTH, vibradores MINNICH, interruptores MICROMAX hechos en Estados Unidos. Todas las partes son elegidas con nuestros compradores y manufacturados después a fin de proporcionar recambios a nivel mundial haciendo el trabajo mucho más fácil.

El ARROW 350 está equipado con todo lo esencial para un buen trabajo. Como rasgo importante, incluye controles de velocidad exactos y variables, completo control de la frecuencia de vibración y control de línea exacto.

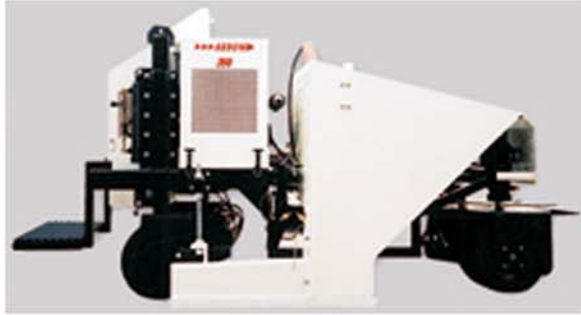
Es de enorme importancia que la máquina ruede en la línea verdadera, y es por ello que el ARROW 350 está provisto de sensores automáticos de línea, sistema probado en trabajos de campo por más de 20 años.

ARROW 350 es la máquina ideal si se necesitan pequeñas curvas de hasta 30 cm x 45 cm de hormigón en pavimentos acabados. No hay en el mercado en la actualidad una máquina más económica.

El ARROW 350 puede trabajar completamente de forma automática, pero también puede usarse de forma manual siendo muy útil en trabajos de radios fijos.

El ARROW 350 es capaz de trabajar en curvas a velocidades de hasta 25 metros por minuto, produciendo un excelente resultado.





## ESPECIFICACIONES

Máquina.....	YANMAR 3 cilindros refrigerado por agua Motor diesel de 15 Kw Motor gasolina opcional
Hidráulicos.....	REXROTH A10V28. Bomba a pistón REXROTH válvulas en solenoide de 12 v REXROTH filtros y accesorios
Vibración.....	MINNICH motor hidráulico con control variable de la velocidad
Controles.....	Posicionamiento frontal y trasero Hidráulico estándar eléctrico 12 v Cambios MICROMAX Interruptores automáticos encender/apagar v Manual auxiliar
Velocidad.....	Trabajo a 25 metros por minuto
Radio.....	Por debajo de 1 metro
Capacidad.....	Formas hasta 12" x 12" ( extensión opcional 18"x18" )
Moldes.....	ligeros de peso , de cambios rápidos
Capacidad.....	Fuel: 34 litros - Hidráulico: 60 litros
Ruedas.....	Delantera: 6" de carrera - 4" de diámetro Trasera: 8" de carrera - 3" de diámetro rueda timón: 10" de carrera - 2,5 " de diámetro
Opciones.....	Controles automáticos completos ( opción ) Unidades de moldes adicionales Modelos a mano derecha / izquierda ( opción )
Dimensiones.....	Largo: 2500 mm ( embalaje ) / 2950 mm ( trabajando ) Ancho: 1650 mm Altura: Máxima - 1500 mm trabajando - 850 mm Peso trabajando: 927 Kg Peso expedición: 1035 Kg

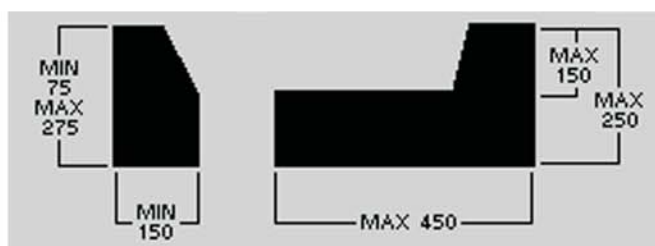
## ARROW 450

**ARROW 450** El Carparker es una pequeña máquina bordilladora basada en la probada ARROW 770 , pero los trabajos hechos de mejora requieren formas a una anchura máxima de 450mm y donde los radios requeridos estén por debajo de 1.3 metros.

### ESPECIFICACIÓN BREVE

MOTOR:	12'2 HP BRIGGS & STRATTON I/C
CAJA DE ENGRANAJES:	Rossi - 40:1
TRANSMISION:	en la caja de engranajes
HIDRAULICOS:	Bombas Rexroth y Cilindros con válvulas Alford.
RUEDAS:	4.00 x 8 x 4 tasado en obra
CONTROL PALANCA&ALTURA:	Cilindros controlados hidraulicamente
FUNCIONAMIENTO:	Manual, por el operador.
DIMENSIONES:	Largo-2120mm, Ancho-450mm, Alto-800mm.
PESO:	650 kg

### MOLDES STANDARD





## ARROW 750 XL

**MOTOR:** YANMAR-KUBOTA ,diesel 29hp (21.6kw)4 cilindros refrigerado por agua. Tasación continua.

**HYDRAULICOS:** Bombas REXROTH . bombas separadas y otras funciones. Motor CHARLYNN. Servoválvulas SUNDSTRAND. Filtros y accesorios REXROTH.

**VIBRACIÓN:** 2 hidráulicos standard MINNICH. (opcionalmente 3) 3 bancos de presión con controlador compensado REXROTH .

**MANEJO:** Acero KOMATSU con ajustador fácil. Los rodillos de KOMATSU, con dientes tratados para el calor.

**LAS RUEDAS:** De caucho sólido sobretodo en las tiras de los márgenes.Ejes resistentes a cargas pesadas.

**LOS CILINDROS:** El alzamiento y Dirige 30 x 7.5 centímetro (12 " x 3 ") las

**VELOCIDADES:** A 15.5 mtr/min

**EL RADIO:** en desplazamiento,compensado por debajo de 91 cm.en casco urbano,por debajo de 180 cm.

**CAPACIDADES:** Desplazamiento máximo. Anchura 61 cm. Max.altura 45 cm.

**MOLDES:** Cambio rápido.Rodillos flotantes optativos. La acera con el kit máximo del equipo de anchura 122 cm optativo.

**CAPACIDADES:** Diesel 46 litros. Hidráulicos 91 litros

## ARROW 770



**MOTOR:** Briggs y Stratton 16HP OHV vanguard modelo gasolina refrigerado por aire con 12 voltio salida .

**BOMBA HIDRAULICA:** REXROTH V7, de volumen variable.

**VALVULAS EN SOLENOIDE:** REXROTH 12 VOLTIOS d.c.

**CAJA DE REDUCCION:** Greva 40:1 con unidad de reducción

**TRANSMISION:** Cadena doble. Hidráulico - cinturón de Vee.

**INTERRUPTORES DE SENSOR:** Microinterruptores V3-101-D9

**INTERRUPTORES DE CONTROL:** Automático: Microinterruptores 11TS-15-1  
Manual: Microiinterruptor 12TS-122-7

**MARCO Y CUERPO:** Marco principal trasladable y tapas con facilidad para reparar.

**MOLDES:** moldes según especificaciones del cliente, incluye herramientas acabadas y cortador de juntas.

**PARTES DISPONIBLES:** Se han seleccionado los componentes mayores para asegurar la disponibilidad de las partes anchas en las fuentes locales.